



INSPECTION DE FOND DE BAC

FUITE DE FLUX (MFL) ASSOCIÉ AUX ULTRASONS

VOULEZ-VOUS CONNAITRE LES POINTS SENSIBLES DE VOTRE FOND DE BAC?

VOTRE PARTENAIRE POUR L'INSPECTION DE FOND DE RÉSERVOIRS

Le stockage de produits dangereux dans des réservoirs de stockage doit être réalisé avec précaution. Afin de réduire les coûts de fonctionnement et les risques de pollution de l'environnement, une bonne connaissance de l'état de corrosion et d'endommagement des réservoirs, est d'une grande importance. Afin de minimiser le temps d'inspection, SGS vous offre une rapide et surtout fiable inspection en combinant deux techniques: Le Flux de Fuite (MFL) et les ultrasons (UT). En utilisant ces deux techniques, la corrosion est à la fois détectée (MFL) et quantifiée de façon fiable (UT).



INSPECTION TECHNIQUE

MFL est une technique de détection, qui détecte des changements volumétrique. Un puissant aimant induit un champ magnétique dans le matériau. Au droit d'un point de corrosion, un champ de fuite va être créé. Plus la corrosion sera importante, plus le champ de fuite sera important. 18 paires de "capteurs à effet

Hall" permettent de détecter et de quantifier ce phénomène. L'inconvénient du MFL est qu'aucune valeur absolue n'est relevée mais un pourcentage de perte. Toutefois, il est un outil très approprié pour la détection de zones sensibles des tôles de fond. Une fois la rapide inspection MFL est terminée se fait par la suite le contrôle "des zones suspectes" par ultrasons du fond. Ces zones seront alors mesurées précisément en UT.

APLICACIONES

Pour les valeurs comprises entre 6 et 20 mm tous les fonds de bac ferromagnétique peuvent être inspectés. De plus des tôles avec revêtement (jusqu'à 6 mm) peuvent être inspectées.

A partir des données MFL / UT, une vue d'ensemble du fond de réservoir sera représenté, ce qui vous permettra d'évaluer l'état de chaque plaque séparée ainsi que l'état général du fond. Lors du scan MFL toutes les indications seront stockées, ainsi que leur localisation. Les plaques en mauvais état et les zones de corrosions peuvent être facilement identifiées et réparées. De plus dans le rapport, une palette de couleurs permet de visualiser les dégradations et les concentrations de corrosion.

Le seuil d'acceptation: "les épaisseurs résiduelles de chaque tôle" sont représentées sur une cartographie tôle par tôle. Les rapports peuvent être fait sur papier ainsi que sur CD-ROM.



LES EXPERTS SGS

SGS Qualitest Industrie possède les connaissances et l'expertise pour effectuer efficacement l'inspection de fond de réservoirs. En dehors du MFL et des techniques de CND classiques, SGS propose les techniques avancées: ultrasons TOFD, l'ACFM, le contrôle automatisé par ultrason (RMS), les courants de Foucault (CF), les Champs lointains (RFEC), les ultrasons IRIS, l'endoscopie video.

UNE SOLUTION D'AVANCE

- Des interrogations
- Besoins d'information ou d'un conseil

SGS QUALITEST INDUSTRIE SERVICE TECHNIQUES AVANCÉES

Domaine de Corbeville-Ouest
91400 ORSAY- France
T +33 1 69 33 69 50
www.fr.sgs.com